

Les éléments de la gamme BIT assurent:

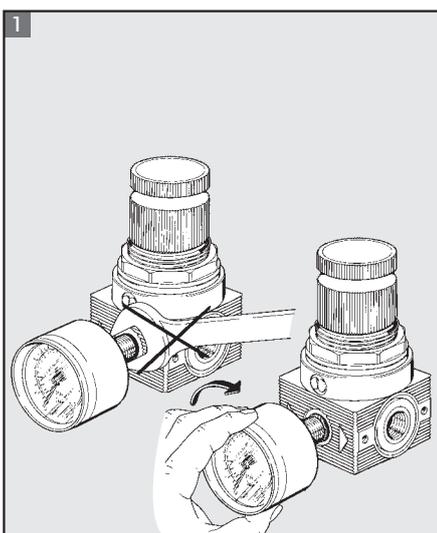
- encombrement minimum
- faibles pertes de charge
- longue durée de vie
- excellent rapport qualité prix

Grâce aux caractéristiques techniques de ses éléments la gamme BIT est particulièrement indiquée pour des installations décentralisées où les éléments doivent être installés près des organes finaux.



| CARACTERISTIQUES TECHNIQUES | BIT 1/8" | BIT 1/4" |
|--|--|----------|
| Taraudages | G1/8 | G1/4 |
| Degré de filtration | 5µm 20µm 50µm | |
| Degré de filtration du déshuileur | 99.97% à 0.01µm | |
| Plage de régulation | 0÷2 - 0÷4 - 0÷8 - 0÷12 | |
| Pression Maxi d'entrée | 1.3 | |
| | 13 | |
| | 188 | |
| Débit à 6 bar (0.6 MPa-87 psi) ΔP 0.5 bar (0.05 MPa - 7 psi) | 350 NI/min=12 scfm | |
| Fluide | Air comprimé | |
| Température d'utilisation à 10 bar; 1 MPa; 145 psi | -10°C à +50°C | |
| | 14°F à 122°F | |
| Éléments constituant de la gamme | Filtres, Déshuileurs, Régulateurs, Filtre-régulateurs, Lubrificateurs, Ensembles FRL, FR+L, F+L, F+D | |
| Système de fixation | Equerre | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

INSTRUCTIONS POUR L'UTILISATION ET L'ENTRETIEN

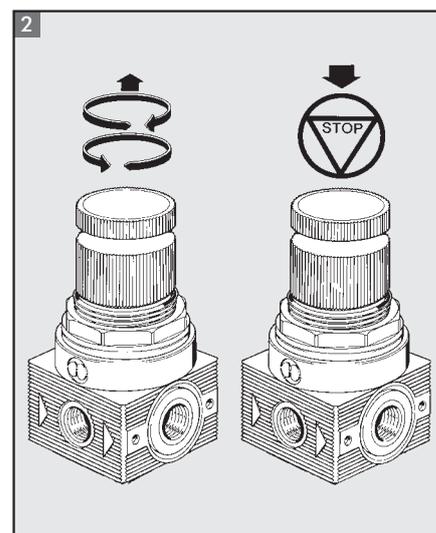


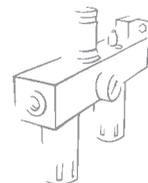
MONTAGE DU MANOMETRE

1 Ne pas utiliser d'outil
Le manomètre doit être serré à la main.
Pour l'étanchéité utiliser un liquide prévu à cet effet. Ne pas utiliser de téflon.

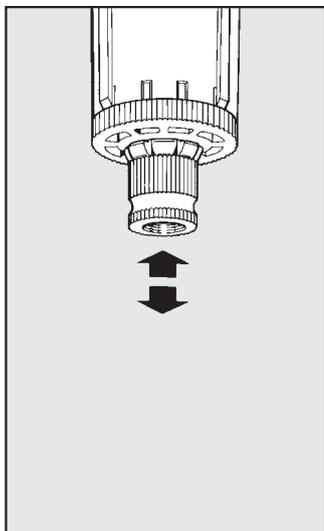
REGLAGE DE LA PRESSION SECONDAIRE

2 Les réglages doivent s'effectuer en augmentation de la pression secondaire.
Avant d'effectuer un réglage s'assurer que le bouton de réglage soit en position haute.
Quand la pression secondaire est à la valeur désirée repousser le bouton de réglage vers le bas afin de l'immobiliser et d'éviter tout dérèglement.

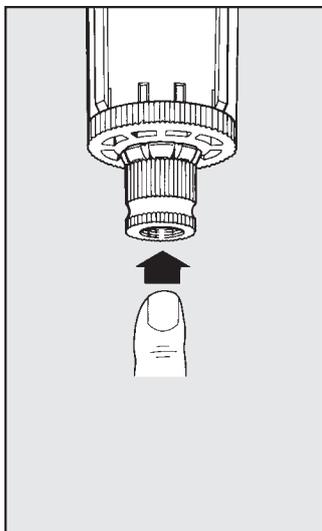




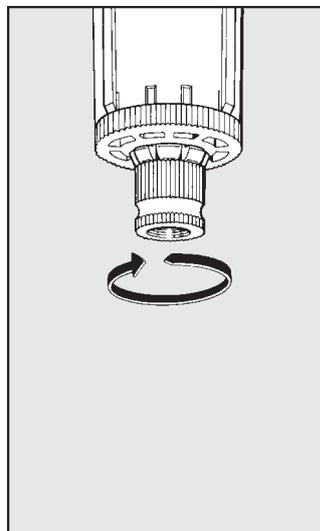
INSTRUCTIONS POUR L'UTILISATION ET L'ENTRETIEN



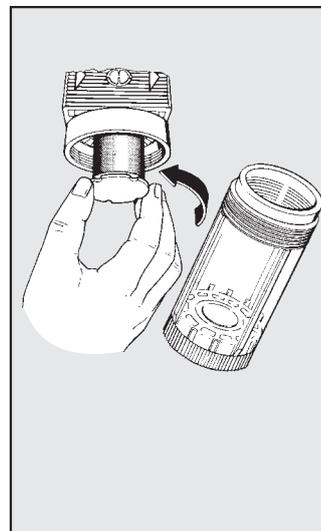
Le système de purge semi automatique est du type normalement ouvert. Quand il y a de la pression dans le circuit le système de purge est fermé. En absence de pression dans la cuve, le système de purge est ouvert et les condensats peuvent s'évacuer vers l'extérieur par gravité. Avec le bouton en position centrale la purge est en position semi automatique.



En pressant le bouton on obtient la purge des condensats même quand le circuit est sous pression.



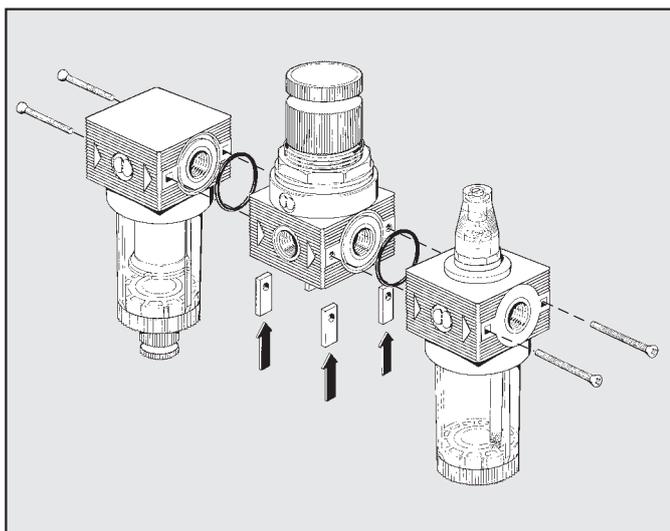
En tournant le bouton dans le sens horaire le système de purge est fermé en présence de ou en absence de pression.



Avant démontage de la cuve, s'assurer que l'appareil n'est pas sous pression. Effectuer le démontage de la cuve avec une clef à compas \varnothing 3 mm et de la cartouche comme indiqué sur le schéma ci dessus.

3

PRINCIPE D'ASSEMBLAGE



Pour obtenir un assemblage correct des différents éléments il est nécessaire d'utiliser les kits de liaison code 9170201.

Procédure d'assemblage:

- Introduire la plaquette dans la fente située sur la partie inférieure du corps de l'élément.
- Vérifier la présence du joint O-ring entre deux éléments.
- Assembler les éléments en respectant le sens de passage du fluide indiqué par les flèches situées sur chaque élément grâce aux vis de fixation fournies dans les kit de liaison.